

WYKONANIE PODZIAŁU PRZESTRZENI HALI PRODUKCYJNO-MAGAZYNOWEJ w BUDYNKU CENTRUM TECHNOLOGICZNEGO

Przedmiar

Lp	Podstawa	Opis	Jm	Obmiar
1		ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE		
1.1	KNR 2-05 1002-01 z.o.7.	Lekka obudowa ścian osłonowych z płyt warstwowych Kingspan blachowanych obustronnie z rdzeniem ze sztywnej pianki poliizocyjanurowej, montowaną metodą tradycyjną - demontaż	m2	206,0000
1.2	KNR 2-05 1003-03 z.o.7.	Lekka obudowa ścian i dachów montowaną metodą tradycyjną - montaż obróbek blacharskich do z płyt warstwowych Kingspan blachowanych obustronnie z rdzeniem ze sztywnej pianki poliizocyjanurowej - demontaż	kg	21,0000
1.3	KNR AT-61 0102-02 KNR 2-17 z.o.3.3. 9903 KNR 2- 17 z.o.3.2. 9902-12	Przewody wentylacyjne z blachy stalowej, kołowe o śr. 100 mm - w obiektach modernizowanych - na wysokości 8-15 m - analogia demontaż	m	12,0000
1.4	KNR 2-17 0141-04 z.o.3.3. 9903	Okapy wentylacyjne stalowe prostokątne typ A o obwodzie do 2000 mm - w obiektach modernizowanych - analogia demontaż	szt.	3,0000
2		ROBOTY MONTAŻOWE		
2.1	KNR 2-05 1002-01	Lekka obudowa ścian osłonowych z płyt warstwowych Kingspan blachowanych obustronnie z rdzeniem ze sztywnej pianki poliizocyjanurowej montowaną metodą tradycyjną	m2	97,0000
2.2	KNR 2-05 1003-03	Lekka obudowa ścian i dachów montowaną metodą tradycyjną - montaż obróbek blacharskich do z płyt warstwowych Kingspan blachowanych obustronnie z rdzeniem ze sztywnej pianki poliizocyjanurowej	kg	16,0000
2.3	KNR 7-24 0402-04	Uszczelnianie połączeń płyt warstwowych Kingspan blachowanych obustronnie z rdzeniem ze sztywnej pianki poliizocyjanurowej ciekłym poliuretanem - pionowe	m	18,0000
3		ROBOTY WYKOŃCZENIOWE		
3.1	KNR-W 4-01 1215-08	Mycie po robotach malarskich posadzek lastrykowych i betonowych	m2	60,0000