



**Białostocki Park
Naukowo-Technologiczny**

Regulamin konkursu sprzedaży uniwersalnego centrum do obróbki laserowej 3D z laserem półprzewodnikowym TruLaser TRUMPF

§ 1 POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Organizatorem niniejszego Konkursu (zwanego dalej „Konkursem”) jest:
Miasto Białystok - Białostocki Park Naukowo-Technologiczny (zwany dalej „BPN-T”) ul. Żurawia 71, 15-540 Białystok, tel. 85 733 39 55
e-mail: bpnt@bpnt.bialystok.pl
strona internetowa: www.bpnt.bialystok.pl
2. Niniejszy dokument (zwany dalej „Regulaminem”) określa opis warunków zbierania ofert w związku z wystawieniem na sprzedaż sprzętu w postaci uniwersalnego centrum do obróbki laserowej 3D z laserem półprzewodnikowym TruLaser TRUMPF.
3. Zasady Konkursu określa niniejszy Regulamin, który wchodzi w życie z dniem rozpoczęcia Konkursu.
4. W celu prawidłowego przygotowania i złożenia oferty, Oferent winien zapoznać się z wszelkimi informacjami zawartymi w niniejszym Regulaminie.
5. Wszelkie zapytania związane z Konkursem mogą być zgłaszane wyłącznie drogą elektroniczną na adres: bpnt@bpnt.bialystok.pl. Odpowiedzi na zadane pytania zostaną przesłane zwrótnie najpóźniej w terminie dwóch dni roboczych od daty otrzymania zapytania.
6. BPN-T nie wprowadza ograniczeń w zakresie podmiotów mogących przystąpić do Konkursu. Do Konkursu może przystąpić również dwa albo więcej podmiotów łącznie, składając wspólnie jedną ofertę. BPN-T jako Organizator Konkursu nie ogranicza liczby podmiotów (Oferentów), które mogą łącznie złożyć jedną, wspólną ofertę.
7. Oferent może być wezwany w określonym terminie do uzupełnienia bądź złożenia wymaganych niniejszym postępowaniem dokumentów, pod rygorem wykluczenia z udziału w Konkursie.
8. Oceny ofert dokona Komisja Konkursowa (zwana dalej Komisją), powołana przez Dyrektora Białostockiego Parku Naukowo-Technologicznego (zwanego dalej Dyrektorem). Komisja działa w składzie co najmniej 3 osób, łącznie z Przewodniczącym.
9. Wszelkie koszty związane z udziałem w Konkursie ponoszą Oferenci - uczestnicy we własnym zakresie i na własne ryzyko.
10. W postępowaniu konkursowym obowiązuje język polski. Wszystkie wymagane elementy dokumentacji konkursowej muszą być złożone w języku polskim. Korespondencja prowadzona będzie wyłącznie w języku polskim.
11. Wymagane dokumenty powinny być przedstawione w formie oryginału lub kopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem, przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Oferenta, z wyjątkiem pełnomocnictwa do działania w imieniu Oferenta, który to dokument należy złożyć w oryginale lub potwierdzony za zgodność z oryginałem przez notariusza.
12. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.
13. BPN-T zastrzega sobie prawo do dokonania zmiany w zakresie stawianych wymagań bez obowiązku podawania przyczyn zmiany, a także prawo do unieważnienia Konkursu do czasu podpisania umowy kupna/sprzedaży w każdym czasie bez podawania przyczyny.

14. Do Konkursu nie stosuje się przepisów ustawy – Prawo zamówień publicznych.
15. O wynikach Konkursu Oferenci zostaną poinformowani poprzez zamieszczenie ogłoszenia na stronie internetowej www.bpnt.bialystok.pl.
16. BPN-T zastrzega sobie możliwość odrzucenia dowolnej oferty bez podawania przyczyn.
17. Złożenie oferty w Konkursie oznacza jednocześnie przyjęcie i pełną akceptację wszystkich określonych w niniejszym Regulaminie zasad postępowania konkursowego, przez Oferenta składającego ofertę.

§ 2

PRZEPROWADZENIE ZBIERANIA OFERT

1. Oferta powinna być umieszczona w zamkniętej kopercie i dostarczona osobiście lub przesłana na adres:

Białostocki Park Naukowo-Technologiczny

ul. Żurawia 71, Inkubator Technologiczny pok. 1.29, 15-540 Białystok

z dopiskiem: „**Konkurs sprzedaży uniwersalnego centrum do obróbki laserowej 3D z laserem półprzewodnikowym TruLaser TRUMPF**”

2. Oferty należy składać **do dnia 04.04.2023 roku, godz. 10.00.**
3. Oferty, które wpłyną po terminie zostaną zwrócone Oferentom w stanie nienaruszonym bez otwierania.

§ 3

PRZEDMIOT I WARUNKI KONKURSU

1. Przedmiotem Konkursu jest sprzedaż przez Białostocki Park Naukowo-Technologiczny uniwersalnego centrum do obróbki laserowej 3D z laserem półprzewodnikowym TruLaser TRUMPF.
2. Opis sprzętu stanowiącego przedmiot Konkursu:

Laserowe centrum obróbkowe TruLaser Cell 7040 (nr fabryczny S0551C0158) jest urządzeniem do wszechstronnej obróbki laserowej elementów metalowych, służące zarówno do cięcia jak i spawania (w tym również napawania).

Dzięki głowicy laserowej, posiadającej 5 stopni swobody i poruszającej się w trójwymiarowym układzie współrzędnych kartezjańskich oraz posiadającej możliwość obrotu w dwóch osiach w układzie współrzędnych biegunowych, urządzenie umożliwia obróbkę nie tylko elementów płaskich ale też rur, profili zamkniętych i nieraz bardzo skomplikowanych kształtów. Obrabiany przedmiot znajduje się (nieruchomo) na jednym z dwóch stołów roboczych, a optyczna głowica robocza porusza się wokół obrabianego detalu. Dokładność ruchu (pozycjonowania) głowicy we współrzędnych kartezjańskich wynosi 0,08 mm a we współrzędnych biegunowych 0,0150. Urządzenie umożliwia prowadzenie spawania w osłonie spawalniczych gazów obojętnych.

Możliwości urządzenia obejmują między innymi obróbkę elementów wykorzystywanych w szeroko pojętej technice motoryzacyjnej. Urządzenie jest dedykowane do obróbki ocynkowanej stali oraz wycinania laserowego skomplikowanych kształtów takich jak np. tylne kanapy pojazdu. Za pomocą urządzenia wykonuje się otwory i okrawanie laserowe głęboko ciągniętych elementów. Maszyna stanowi również alternatywę dla procesów frezowania skomplikowanych kształtów. Maszyna wykonuje cięcie laserowe wszystkich konturów zewnętrznych i wytwarza otwory przelotowe. Można też prowadzić spawanie naprawcze oraz powlekanie elementów, wykorzystując technologię napawania laserowego. Wykorzystanie procesu powlekania proszkiem ze stopów specjalnych, pozwala na osiągnięcie znacznie wyższej trwałości elementów. Kompleksowa obróbka laserowa (wycinanie i spawanie) elementów trójwymiarowych takich jak np. wirnik wentylatora promieniowego, pozwala na zupełnie nowe możliwości swobodnego kształtowania geometrii przedmiotu.

Urządzenie wykorzystuje wysokiej mocy laser półprzewodnikowy typu TruDisk 4001, przeznaczony do spawania, cięcia i do obróbki powierzchniowej metali

Całe urządzenie, wraz z towarzyszącym oprzyrządowaniem i aparaturą oraz przy uwzględnieniu powierzchni zajmowanej przez dwa wysuwane, ruchome stoły robocze, poruszające się po prowadnicach w posadzce, zajmuje powierzchnię prostokąta z bokami o długościach odpowiednio ≈15 m oraz ≈9 m.

Urządzenie musi być ustawione na płycie fundamentowej, najlepiej dylatowanej od pozostałej części posadzki, o obciążalności 20 kN/m² oraz minimalnej grubości 250 mm (beton C25/30). Ciężar głównego urządzenia to około 8,5 tony, a źródła promieniowania laserowego TruDisk 4001 to około 900 kg. Maksymalna wysokość urządzenia wynosi ≈3,5 metra.

Urządzenie wymaga zasilania elektrycznego trójfazowego niskiego napięcia (230/400 V AC) o przybliżonej, łącznej mocy około ≈90 kVA (47 kVA + 23 kVA + 20 kVA) oraz przyłącza sprężonego powietrza o ciśnieniu od 6 do 14 bar i wydajności około 30 m³/h ze szczytowym, chwilowym zapotrzebowaniem do 40 m³/h. Konieczne jest też wykonanie wyrzutu powietrza na zewnątrz pomieszczenia, wentylacyjnym kanałem wylotowym o średnicy około 300 mm. W zależności od zastosowania maszyny, może być wymagane zastosowanie spawalniczych gazów technicznych: tlenu, azotu i argonu. Urządzenie może być podłączone do sieci LAN oraz WAN.

Uwaga!

1. Zalecamy przeprowadzenie szczegółowej wizji lokalnej, zapoznanie się ze specyfikacją, dokumentacją techniczną oraz stanem technicznym sprzętu, co do którego Oferent planuje złożenie swojej oferty. Oferent przystępując do Konkursu akceptuje w całości specyfikację oraz stan techniczny sprzętu, co do którego złożył ofertę i nie wnosi żadnych uwag co do powyższego, ani też nie będzie w przyszłości zgłaszać żadnych roszczeń z tego tytułu.
2. Oferent we własnym zakresie, własnym staraniem i na własny koszt dokonuje odłączenia, demontażu, wyniesienia z pomieszczeń, transportu, zabezpieczenia, ubezpieczenia zakupionego sprzętu, a następnie uprzątnięcia pomieszczeń po przeprowadzonym demontażu.
3. Umowa kupna / sprzedaży zostanie zawarta z Oferentem (Oferentami), który (którzy) uzyska (uzyskają) najwyższą liczbę punktów z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. W razie uzyskania przez dwie lub więcej ofert takiej samej liczby punktów BPN-T wezwie Oferentów do złożenia dodatkowych ofert.

§ 4

WARUNKI UDZIAŁU W KONKURSIE

1. Oferta powinna zawierać wszystkie dane i informacje określone we wzorze zawartym w Załączniku nr 1 do Regulaminu.
2. Ofertę podpisuje Oferent lub osoba upoważniona do Jego reprezentacji na podstawie pełnomocnictwa.
3. Osoby prawne, podlegające wpisom do rejestrów, winny przedłożyć aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub Centralnej Ewidencji Działalności Gospodarczej.
4. W przypadku reprezentowania osoby przez pełnomocnika, oprócz aktualnego wypisu z właściwego rejestru, jeśli nie podlega on wpisowi, pełnomocnik powinien przedłożyć pełnomocnictwo do działania na każdym etapie postępowania konkursowego.
5. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
6. Oferta powinna zawierać wszystkie wymagane dokumenty i załączniki.
7. Oferta powinna być sporządzona w sposób przejrzysty i czytelny.
8. Ofertę oraz wszystkie załączniki należy sporządzić w języku polskim.
9. Oferent może wycofać złożoną ofertę, powiadamiając pisemnie BPN-T przed upływem terminu składania ofert.
10. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę, przy czym jedna oferta może być złożona przez jednego, dwóch lub więcej Oferentów (podmiotów) działających łącznie.

§ 5

KRYTERIA OCENY OFERT

Jedynym kryterium oceny ofert stanowi Cena – **100 %**

Komisja rozpatrując oferty dokonuje oceny porównawczej przedłożonych ofert – spełniających kryteria formalne – według następujących zasad:

<i>Nr kryterium</i>	<i>Kryterium</i>	<i>Symbol</i>	<i>Maksymalna liczba punktów za spełnienie kryterium</i>
1	Cena netto za dane urządzenie	W_x	100

Cena netto oferowana za urządzenie: 100

$$C_x\text{-uniwersalne centrum do obróbki laserowej 3D} = 1.600.000 \text{ zł } 00 \text{ gr netto} \cdot x$$

gdzie:

x – współczynnik ceny proponowany przez Oferenta, przy czym $x \geq 1$ i x jest liczbą wymierną, podawaną z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku (np. $x = 1,25$ lub $x = 3,50$)

Liczba punktów wyliczana wg wzoru:

$$W_x = \frac{C_x}{C_{\max}} \cdot 100 \text{ punktów}$$

gdzie:

W_x – liczba punktów przyznana ocenianej ofercie za oferowaną cenę;

C_x – cena za urządzenie podana w ofercie ocenianej;

C_{\max} – najwyższa cena zaoferowana za urządzenie w złożonych ofertach;

§ 6

TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

1. Oferent związany jest ofertą przez okres co najmniej 90 (słownie: dziewięćdziesiąt) dni od daty upływu terminu składania ofert.
2. Umowa kupna/sprzedaży zostanie podpisana w terminie nie przekraczającym 21 (słownie: *dwadzieścia jeden*) dni od daty ogłoszenia rozstrzygnięcia Konkursu.
3. Niezawarcie (niepodpisanie) przez Oferenta umowy kupna/sprzedaży w przewidzianym w powyższym ustępie 2. niniejszego paragrafu terminie (słownie: dwudziestu jeden) 21 dni będzie traktowane jako uchylanie się od zawarcia umowy; w takim przypadku BPN-T może naliczyć Oferentowi karę wynoszącą 100,00 zł (słownie: sto zł 00/100) za każdą rozpoczętą dobę opóźnienia w podpisaniu umowy najmu. W przypadku odstąpienia przez Oferenta od zawarcia umowy najmu BPN-T może naliczyć Oferentowi karę wynoszącą 1.000,00 zł (słownie: jeden tysiąc zł 00/100).
4. Kary naliczone Oferentowi przez BPN-T, o których mowa w powyższym ustępie 3. niniejszego paragrafu, Oferent zapłaci bez protestu w ciągu 7 (słownie: *siedmiu*) dni od daty wystawienia przez BPN-T noty obciążeniowej.

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy.

Załącznik nr 2 – Wzór umowy kupna/sprzedaży.